

FLUXOFIL 31 to miedziowany, bezszwowy, zasadowy drut proszkowy przeznaczony do spawania niestopowych i niskostopowych stali konstrukcyjnych.

Stopiwo charakteryzuje się bardzo wysoką jakością, odpornością na pęknięcia i udarnością w niskich temperaturach, bardzo małą zawartością wodoru dyfundującego, łatwo odchodzącym żużlem.

FLUXOFIL 31 zalecany jest również do spawania stali o ograniczonej spawalności (dużej zawartości węgla).

Jako gaz osłonowy zaleca się stosowanie mieszanki na bazie argonu Ar+CO<sub>2</sub>; istnieje również możliwość spawania w czystym dwutlenku węgla CO<sub>2</sub>.

Klasyfikacja znormalizowana	
EN ISO	17632-A: T 42 4 B C 2 H5
EN ISO	17632-A: T 42 4 B M 2 H5
EN ISO	17632-B: T494T5-1CA-UH5
EN ISO	17632-B: T494T5-1MA-UH5
AWS	A5.20: E70T-5C-JH4
AWS	A5.20: E70T-5M-JH4
AWS	A5.36: E70T5-C1A4-CS1-H4
AWS	A5.36: E70T5-M21A4-CS1-H4

Dopuszczenia	Klasa
ABS	3YSA H5
BV	SA3-3YM H5
DB	●
DNV	IIY40MS H5
GL	3YH5S
LRS	3S-3YS-H5
PRS	3S-3YS H5
TÜV	●

CE

## Skład chemiczny (typowe wartości w %)

	C	Mn	Si	P	S
Stopiwo (**)	0.05	1.2	0.3	≤ 0.010	≤ 0.010

(\*\*) 100% CO<sub>2</sub>

## Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużeni e A5 (%)	Udarność próbek z karbem V wg metody Charpy'ego ISO
				- V (J) -40 °C
As Welded	≥ 420	500-640	≥ 25	≥ 80

Test gazu: 100% CO<sub>2</sub>

**Gaz osłonowy** EN ISO 14175 : M21,C1

## Materiały

S(P)235-S(P)420, GP240-GP280

## Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC-

